# **HAWK 305**





1920.1014

Equipamento para Soldagem MIG/MAG

#### **CARACTERÍSTICAS**

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,2 mm, com bobinas (de 05 a 20 kg);
- · Amperímetro e voltímetro digital;
- Motorredutor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO<sub>2</sub> puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância fixa, possibilita ótima performance mesmo com gás CO<sub>2</sub>;
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS















#### PRINCIPAIS APLICAÇÕES



SERRALHERIAS



FABRICAÇÃO LEVE



REPARO E



AUTOMOTIVO



TRANSPORTE

Aliment./ Frequência	220/380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho	305A - 60% 236A - 100%
Corrente de Regulagem	50 a 300 Ampéres
Potência Absorvida (Máx.)	60% KW 12,4
Diâmetro do Arame	ø 0,8 - 1,2 mm
Bobinas de Arame	ø 300mm - 20 kg
Grau de Proteção	IP 21
Posição de Regulagem	10
Dimensões (mm)	L360 X A720 X P680
Peso sem cabos	114 ka

### ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 35,0mm<sup>2</sup> x 3,00m (0801.6163)



Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)



Tocha MIG/MAG SU 335 (0500.4151)



