


Aplicação:

Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas.

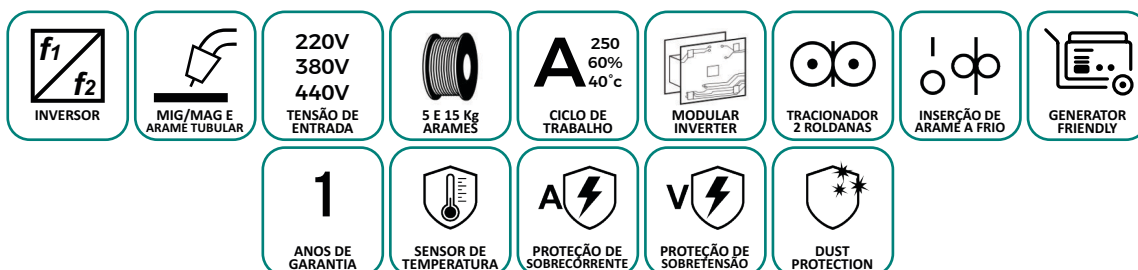
Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda na máquina com 2 metros de comprimento, mangueira de gás.

MIG 256i Cod. 30087123

FONTE INVERSORA MIG/MAG E ARAME TUBULAR

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1,0 mm e ciclo de trabalho de 250 A @ 60%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 e 1,0 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com informações de Corrente (A) e Tensão (V) de solda;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobret temperatura;
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1;
- Pode ser ligada em redes monofásicas e trifásicas de 220V a 440V com seleção automática;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



DADOS TÉCNICOS

Primário			
Tensão de Entrada (V) ±10%	3 ~ 220	3 ~ 380	3 ~ 440
Frequência (Hz)		50/60	
Potência Máxima de entrada (kVA)	7,9	7,6	7,8
Potência Nominal de entrada (kVA)	4,2	4	4,2
Corrente Máxima de entrada (A)	20,5	11,5	10,2
Corrente Nominal de entrada (A)	11	6	5,5
Fator de Potência (cos φ)		0,96	
Secundário			
Tensão a Vazio (V)	45 a 52		
Tensão de Trabalho (V)	12 a 27		
Regulagem de Tensão (tipo)	Potenciômetro		
Faixa de Corrente (A)	40 a 250		
Ciclo de trabalho (A@%) – 40° C 10 min	250@60		
Ciclo de trabalho (A@%) – 40° C 10 min	195@100		
Classe de isolamento Térmica (tipo)	F		
Tipo de fonte	Tensão constante		
Transformador de Potência	Inversor		
Grau de Proteção (classe)	IP 23 S		
Proteção Térmica	Sim		
Ventilação (tipo)	Forçada		
Norma	IEC 60974 – 1		
Peso (kg)	42		
Dimensões (C x L x A) (mm)	850 x 460 x 710		
Características do Alimentador de arame			
Velocidade (m/min)	0,6 a 16		
Modelo (padrão)	DV-19		
Cabeçote de Alimentação	Interno		
Número de Roldanas	2		
Diâmetros de Arames (mm)	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2		
Conexão Tipo Euro Conector	Sim		
Recursos especiais			
Display digital indicador de Tensão ,Display digital indicador de Corrente, Pré visualização da Velocidade de arame, Pré visualização da Corrente de solda, Hold (último valor de Tensão e Corrente), Informação da Tensão da rede elétrica e Informação de erros e falhas			

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

A BALMER utiliza:

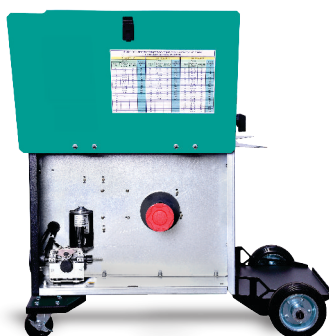


Microchip®
Microcontrolled



infineon

Lateast Generation
Infineon® IGBT



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infineon® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany e Microchip Technology Inc. – Chandler, Arizona – USA, respectivamente.



Tochas MIG



Arame MIG



Reguladores de gás



Engate rápido



Máscaras



Cabo de solda



Mangueira de gás



Roletes de tração



Economizador de Gás



BR 285 - KM 456,4 | Ijuí - RS | Brasil

☎ (55) 3305-0700 📞 (55) 3305-0700

f balmersoldas 📷 balmer_soldas ▶ BALMER
contato@balmer.com.br 🌐 www.balmer.com.br

Representante